

Desinfección María Somolinos Lobera

*Product Manager
en GRUPO OX*

¿QUÉ SE LE TIENE QUE PEDIR A UN DESINFECTANTE?



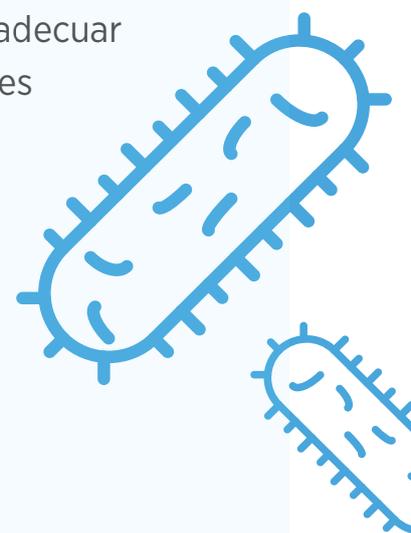
En primer lugar, a un desinfectante se le debe pedir que presente **eficacia demostrada** frente a un amplio rango de microorganismos y sus formas de resistencia. Además, la eficacia del desinfectante debe garantizarse **independientemente de las condiciones de trabajo** (temperatura, características físicoquímicas del agua utilizada para preparar la dilución de trabajo, etc.).



Por otro lado, se debe garantizar la **destrucción total de los microorganismos**, con objeto de evitar que surjan problemas de generación de resistencias en un futuro. Asimismo, para facilitar el manejo del producto, lo ideal es que el desinfectante sea de **acción rápida**, que tenga un elevado poder de **penetración** incluso en superficies difíciles, que no sea **corrosivo** y que no deje **residuos tóxicos** (que sea inocuo para las personas, el medio ambiente y los animales).



Y por último, se debe pedir que el uso del desinfectante esté respaldado por un asesoramiento técnico que permita adecuar el protocolo de aplicación del producto a las necesidades específicas de la instalación.



¿QUÉ VENTAJA TIENEN LOS PERÓXIDOS FRENTE A OTROS DESINFECTANTES?

Los productos formulados en base a peróxido de hidrógeno correctamente estabilizado (Núcleos OX) ofrecen una gran eficacia, incluso frente a microorganismos altamente resi-stentes.

Además, los altos niveles de estabilización que pueden conseguirse a día de hoy en este tipo de productos garantizan su eficacia independientemente de las condiciones de trabajo (temperatura, pH, conductividad y dureza del agua, etc.).

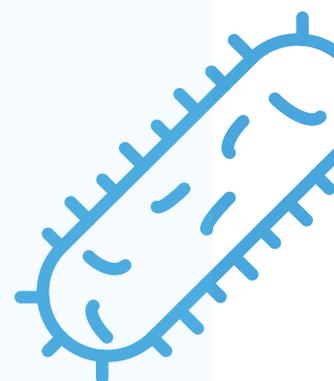
Esto hace posible que se asegure la obtención de resultados óptimos trabajando a dosis bajas y sin ocasionar problemas de corrosión. Otra ventaja de los productos en base a peróxido de hidrógeno estabilizado es su naturaleza 100% biodegradable. En determinados sectores, la utilización de este tipo de productos que garantizan la ausencia de residuos tóxicos tras su uso, ya no es sólo una recomendación, sino una demanda de obligado cumplimiento para aquellas empresas o grupos cuya actividad está orientada a internacionalización.

En tiempos de contacto de 5 a 10 minutos se consigue la destrucción total de los microorganismos existentes

¿SE DEBEN COMBINAR VARIOS DESINFECTANTES SIMULTÁNEAMENTE? ¿POR QUÉ?

La combinación de varios desinfectantes simultáneamente es una práctica que, en general, está totalmente desaconsejada porque lejos de presentar ventajas, puede ocasionar la pérdida de eficacia debido a la **incompatibilidad entre las materias activas** de los diferentes productos que se combinen.

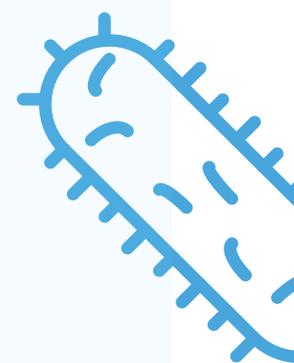
Es decir, la combinación de varios desinfectantes para aplicarlos simultáneamente puede tener como consecuencia la pérdida de eficacia de todos ellos. Por esta razón, siempre que se desee combinar un desinfectante con otro producto químico, debe consultarse al técnico especializado si dicha combinación es viable.



CUANDO SE APLICA, ¿CUÁL ES EL PERIODO DE PERMANENCIA DE LOS PERÓXIDOS EN LAS SUPERFICIES TRATADAS?

Cuando se trabaja con productos en base a peróxido de hidrógeno estabilizado, el residual de materia activa permanece estable sobre la superficie tratada desde que el producto es aplicado hasta que la superficie se seca.

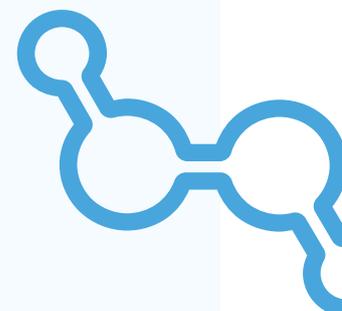
Un producto realmente con eficacia bactericida, fungicida y virucida garantizada no requiere un tiempo de permanencia muy prolongado. En los ensayos de eficacia realizados con la gama de productos OX en base a determinadas normas UNE-EN queda más que demostrado que en tiempos de contacto de 5 a 10 minutos se consigue la destrucción total de los microorganismos existentes.



¿POR QUE SE COMBINAN ÁCIDOS CON PERÓXIDOS?

La combinación del peróxido de hidrógeno con otras materias activas biocidas, como por ejemplo el ácido peracético, es una práctica muy extendida debido a que estos dos tipos de sustancias actúan de **forma sinérgica**, consiguiendo un alto efecto biocida a dosis bajas.

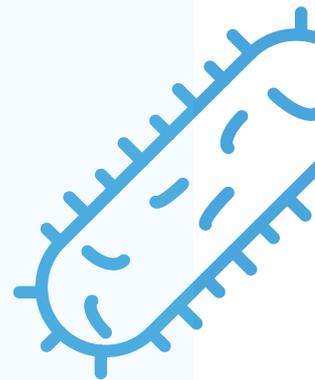
Esta sinergia se debe principalmente a que el peróxido de hidrógeno actúa creando poros en las envolturas celulares microbianas, lo que facilita enormemente el acceso del ácido peracético al interior celular, donde ejerce su acción biocida.



PARA OBTENER LA MÁXIMA CAPACIDAD DE DESINFECCIÓN, ¿HAY ALGÚN TRUCO PARA SU APLICACIÓN?

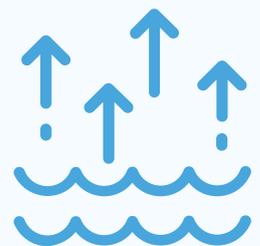
En primer lugar, debe realizarse una limpieza exhaustiva previa al proceso de desinfección. Además, se recomienda utilizar métodos sencillos de autocontrol, como por ejemplo **tiras reactivas colorimétricas**, para demostrar que la dilución de trabajo se ha preparado correctamente, y que el producto se ha aplicado en todos los puntos críticos de la instalación.

Asimismo, la metodología de trabajo debe adecuarse a las necesidades concretas de cada instalación, y siempre debe garantizarse que se cumple el tiempo de actuación recomendado por el fabricante en cada caso.



NORMALMENTE SE COMENTA QUE LOS DESINFECTANTES CON BASE DE PERÓXIDOS SUFREN UNA PÉRDIDA LENTA DE ACTIVIDAD POR EVAPORACIÓN UNA VEZ SE UTILIZAN POR PRIMERA VEZ. ¿ES CIERTO? ¿HAY ALGUNA MEDIDA PARA DISMINUIR ESTE PROCESO?

Siempre y cuando se trabaje con productos correctamente estabilizados (Núcleos OX) y se almacenen adecuadamente, de forma general no existen pérdidas. Incluso se ha demostrado una alta estabilidad una vez realizada la dilución del producto. No obstante, siempre se recomienda que este tipo de productos se almacenen en sus envases originales, correctamente cerrados, y protegidos de la luz solar.





grupoox.com



Bioseguridad
BIOSEGURIDAD.NET