



DESCRIPCIÓN

Detergente Alcalino especialmente formulado para limpiezas CIP en Industria Alimentaria.

USO

Producto eficaz para limpiezas CIP en Industria Alimentaria. Además, su exclusiva formulación permite su uso en circuitos de ordeño, pasteurizadores, circuitos de refrigeración, túneles de lavado, lavadoras de botellas, cisternas y depósitos.



COMPOSICIÓN

Formulado en base a hidróxido sódico, tensoactivos, secuestrantes y dispersantes.



FORMATO

Envases de 25, 200 y 1.100 kg



DOSIS

→ Aplicación manual, por inmersión, limpiezas CIP y uso en circuitos de ordeño:

- Dosis: 0,5 - 5%
- Temperatura: 60 - 80°C
- Tiempo de contacto: 15 - 20 minutos

→ Limpieza de cisternas y depósitos:

- Dosis: 2 - 5%
- Temperatura: >40 - 60°C
- Tiempo de contacto: 15 - 20 minutos



VENTAJAS

- Detergente alcalino no espumante de gama básica para la limpieza de todo tipo de residuos orgánicos. Formulado con un aditivo específico que inhibe la formación de espuma.
- Limpieza alcalina en todo tipo de Industria Alimentaria: sistemas CIP, cisternas, depósitos, circuitos de ordeño, tanques, etc.
- Alto poder detergente y desengrasante.
- Respetuoso con los elementos de acero inoxidable bajo las condiciones recomendadas de uso.
- No corrosivo a las dosis de uso.
- Su poder espumante no ofrece ningún problema en los circuitos de mayor turbulencia.
- Rápida penetración en la superficie a limpiar. Rápido aclarado.



Un producto de
GRUPO OX

www.grupoox.com
Parque Tecnológico Walqa,
Ctra. de Zaragoza, km 566
22197 Cuarte (Huesca)
Tel: (+34) 974 214 124
Fax: (+34) 974 214 470
oxcta@oxcta.com