



PASTILLAS PARA LA DESINFECCIÓN DE AGUA DE CONSUMO EN BASE A OXÍGENO ACTIVO



DESCRIPCIÓN

Desinfectante rápido y de amplio espectro antimicrobiano para sistemas de agua potable mediante oxígeno activo, de fácil aplicación y disolución. Producto sólido en formato pastilla ausente de cloro y dióxido de cloro. Apto para la desinfección de agua de consumo humano y animal. Cumple la norma UNE EN 12678. Producto certificado para el tratamiento del agua. Producto 100% biodegradable.



EFICACIA

Eficacia probada frente a: *Estreptococos* fecales, *Enterococos*, *Coliformes* totales, *Coliformes* fecales y *Clostridios* sulfito reductores.



MODO DE EMPLEO Y DOSIS

Dosis general de uso: residual de 5-10 ppm

→ Agua filtrada y blanda: 1 pastilla de 200 gr por cada 20.000-40.000L de agua tratada.

→ Agua no filtrada, con alta presencia de materia orgánica y/o dureza elevada: 1 pastilla de 200 gr por cada 10.000L de agua tratada.

Equipos dosificadores: Solución concentrada (1 pastilla de 200 gr / 200L de agua), dosificar a razón de 10 ml/L de agua.

Para el control de *Clostridium* se recomienda trabajar con una dosis de 2 pastillas de 200 gr por cada 10.000L de agua tratada.



FORMATO

Pastilla de 200 gr. en envases de 5 kg en cajas de 4 unidades.



COMPOSICIÓN

Combinación de sustancias per-oxigenadas estabilizadas con Núcleo OX-AN.



VENTAJAS

→ **Eficacia:** máxima eficacia depuradora por oxidación y eliminación de desechos contaminantes. Su elevado potencial de oxidación restituye la transparencia y cristalinidad del agua.

→ **Biofilm:** elimina el biofilm que recubre la superficie de depósitos y tuberías.

→ **pH:** el pH del agua no le afecta. No modifica la dureza del agua.

→ **Residuos tóxicos:** no produce cloritos, cloratos, percloratos, cloraminas, ni ningún subproducto tóxico. Tampoco origina olores irritantes.

→ **Solubilidad:** rápida disolución en agua fría y caliente.

→ **Caducidad:** vida útil de tres años.

→ **Almacenaje:** fácilmente almacenable y transportable, reduciendo el volumen de producto.

→ **Medioambiente:** beneficioso para el medioambiente frente a otros productos. No genera residuos y no es corrosivo.

→ **Usabilidad:** fácil manejo por su formato en pastillas, uso directo en balsas, depósitos, bebederos. Posibilidad de utilización con equipos dosificadores.

→ **Beneficio económico:** menor desembolso inicial respecto a otros productos.



Un producto de
GRUPO OX

www.grupoox.com
Parque Tecnológico Walqa,
Ctra. de Zaragoza, km 566
22197 Cuarte (Huesca)
Tel: (+34) 974 214 124
Fax: (+34) 974 214 470